ENTREGA DE EQUIPO NUEVO

PDI

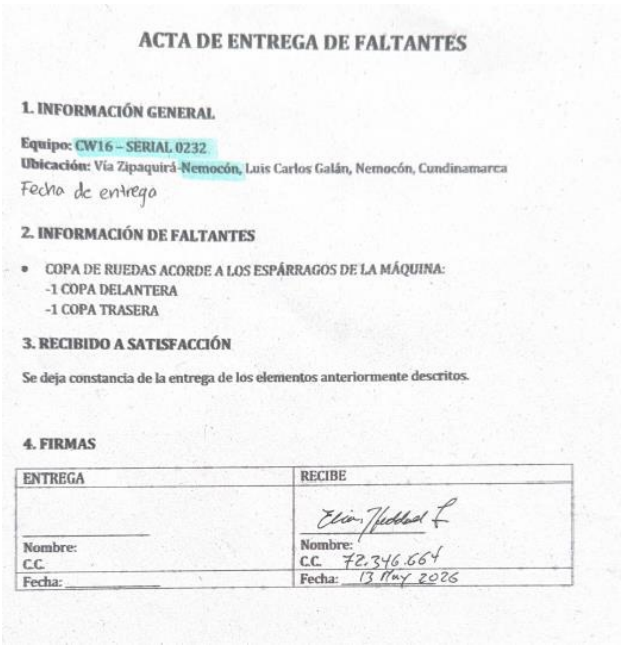
● 0 ● 0 ● 8 ● 0

Número de inspección	28946313	Número de Cliente	2969586175
Número Serial	69300232	Nombre de Cliente	ICCU
Marca	CATERPILLAR	Orden de Trabajo	GS00105853
Modelo	CW16-02	Fecha de completación	5/20/2026 3:23:37 PM
Familia de equipo	Pneumatic Compactor	Inspector	Juan Garatejo Vasquez
SMU	53.7 Horas	PDF generado	5/21/2026
Ubicación	Vía Zipaquirá-Nemocón, Luis Carlos Galán, Nemocón, Cundinamarca, 251038, Colombia	Coordenadas	0, 0, 0
Technician			

General Info & Comments

General info/Comments *NORMAL*

Comments: Se realiza entrega de los siguientes componentes 13/05/2026
1 copa delantera
1 copa trasera



ACTA DE ENTREGA DE FALTANTES

1. INFORMACIÓN GENERAL

Equipo: CW16 – SERIAL 0232
Ubicación: Vía Zipaquirá-Nemocón, Luis Carlos Galán, Nemocón, Cundinamarca
Fecha de entrega

2. INFORMACIÓN DE FALTANTES

- COPA DE RUEDAS ACORDE A LOS ESPÁRRAGOS DE LA MÁQUINA:
  -1 COPA DELANTERA
  -1 COPA TRASERA

3. RECIBIDO A SATISFACCIÓN

Se deja constancia de la entrega de los elementos anteriormente descritos.

4. FIRMAS

ENTREGA	RECIBE
Nombre:	Nombre:
C.C.	C.C. 72.346.664
Fecha:	Fecha: 13 May 2026

Image Comment(s): Se adjunta acta de entrega firmada por el cliente.

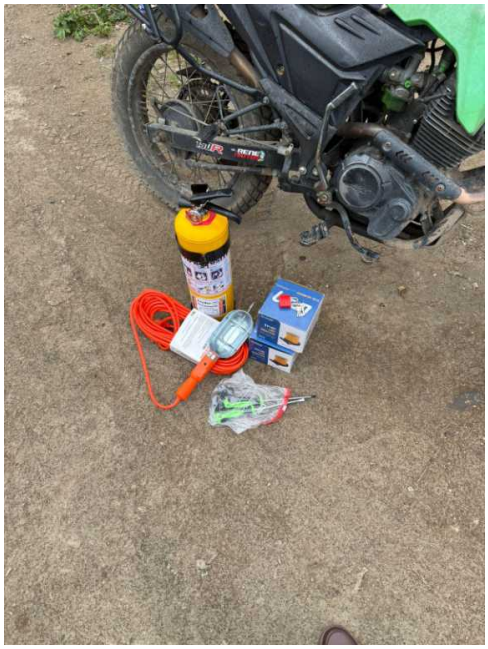


Image Comment(s): Evidencia de los componentes entregados

Verde - RECOMENDACIONES FINALES

25.1 Puntos de engrase *YES*

25.2 Inspección de los niveles de los fluidos *YES*

25.3 Inspección de los niveles de los filtros *YES*

- **25.4 Revisar presión de aire de las llantas** *YES*
- **25.5 Revisar la tensión de las cadenas** *YES*
- **25.6 Limpieza de radiador** *YES*
- **25.7 Lavado general del equipo** *YES*

No seleccionado - COMPROBANTE DEL SERVICIO DE ENTREGA

1.1 COD. DISTRIB.

1.2 FECHA DE ENTREGA

1.3 N/S MOTOR

No seleccionado - ACCESORIOS INSTALADOS: CUCHARON, MALACATE, CABINA, PLUMA, ETC. (Llenar si lleva accesorio)

2.1 FABRICANTE Y MODELO O N/P

2.2 SERIAL NO.

2.3 NOMBRE DEL CLIENTE

2.4 DIRECCIÓN COMPLETA

2.5 PAIS

No seleccionado - EL SERVICIO DE ENTREGA DE ESTA MAQUINA SE HA COMPLETADO INCLUSO LOS PUNTOS SIGUIENTES.

3.1 Se entregó con la máquina la Guia de Operación y se explicó al usuario la operación de los controles y los rótulos de advertencia.

3.2 Se entregó con la máquina la Guia de Conservación y se explicó al usuario el servicio de conservación, ajustes y nivel de fluidos

3.3 Se entregó con la máquina el Catálogo de Piezas.

3.4 Se hizo todo lo indicado en el Comprobante de Entrega (No. de Forma 01-085314-03).

No seleccionado - EN LA DISTRIBUIDORA

4.1 Asegúrese que se completaron los programas pendientes de mejoras al producto para fines de seguridad (PIP).

4.2 Asegúrese que hay disponibles todas las formas y folletos necesarios.

4.3 Se han puesto todas las etiquetas.

4.4 Todos los accesorios están instalados/disponibles

4.5 Se han instalado los pasadores de traba para embarque/servicio en el sistema supresor de incendios (si tiene) al transportar la máquina.

No seleccionado - EN EL LUGAR DE ENTREGA CON EL CLIENTE (PROPIETARIO, OPERADOR)

5.1 Explicar el Catálogo de Piezas.

5.2 Explicar todos los rótulos de advertencia de la máquina.

5.3 Mostrar ubicación de todos los números de serie en la máquina.

No seleccionado - LUBRICACIÓN Y CONSERVACIÓN

6.1 Explicar la Guía de Conservación.

6.2 Indicar cómo se utiliza el cuadro de lubricación y conservación.

6.3 Mostrar todos los puntos de lubricación de la máquina y accesorios.

No seleccionado - TODAS LAS MÁQUINAS

7.1 Mandos Finales

7.2 Combustible

7.3 Tanque Hidráulico

7.4 Aceite del Cárter

7.5 Baterias

7.6 Transmisión/Tren de fuerza

7.7 Refrigerante (comprobar con el motor parado y frio)

7.8 Diferenciales (M/R)

7.9 Depósito del lavaparabrisas (si tiene)

7.10 Nivel del fluido de accesorios (si tiene)

7.11 Se valido si posee Product Link

7.12 Se chequeo la conectividad del equipo entregado

No seleccionado - TRACTORES DE CADENAS TIENDETUBOS

8.1 Dep. aceite resorte amortiguador (R/M elevada solamente)

8.2 Cojinete pivote bast. rodillos (R/M elevada solamente)

8.3 Trans. tambor de cable (tiendetubos)

8.4 Caja engran. marcha atras (tiendetubos)

8.5 Malacate de remolque (tiendetubos)

No seleccionado - MOTONIVELADORAS

9.1 Caja de mandos tándem

9.2 Caja de mando del circulo

9.3 Caja coj. punta eje ruedas del.

No seleccionado - MOTOTRAILLAS

10.1 Refrigerante de las ruedas

10.2 Coj. de ruedas (trailla)

10.3 Reductor de velocidad del elevador (sólo traillas autoelevadoras)

10.4 Rod. rueda guia del elevador (sólo traillas autoelevadoras)

10.5 Caja del sector dentado de la dirección

No seleccionado - CARGADORES DE CADENAS

11.1 Mando de bomba (963. 973 solamente)

11.2 Eje pivote bastidor rodillos inferiores

No seleccionado - EXCAVADORAS, TALADOR

12.1 Mando de bomba

12.2 Engranajes de rotación

12.3 Mando del engrana e de rotación de la almeja/bivalva (si tiene)

No seleccionado - CAMIONES/TRACTORES

13.1 Cojinetes de ruedas delanteras

13.2 Depósitos de fluido de frenos

13.3 Sistema posenfriador (sólo 776, 777)

No seleccionado - CARGADORES DE RUEDAs,COMPACTADORES,ARRASTRADORES DE TRONCOS

14.1 Depósitos de fluido de los frenos

14.2 Malacate (arrastradores de troncos)

14.3 ACCESORIOS

No seleccionado - OPERACIÓN

15.1 Repase la Guia de Operación

No seleccionado - PUNTOS IMPORTANTES QUE SE DEBEN MOSTRAR O DEMOSTRAR

16.1 Acondicionador de refrigerante - explicar su finalidad cuánto agregar cuándo agregar

16.2 Indicador de filtro de aire

16.3 Adjustador de las cadenas

16.4 Sistemá supresor de incendios -

16.5 sacar pasadores de embarque/servicio (si tiene)
Inflar neumáticos a la presión apropiada (M/R)

No seleccionado - DEMUESTRE

17.1 Operaciones de arranque y parada

17.2 Funcionamiento de la transmisión

17.3 Dirección

17.4 Acelerador

17.5 Freno

17.6 Frenos de servicio

17.7 Frenos de estacionamiento (si tiene)

17.8 Operación de los controles hidráulicos e implementos

17.9 Traba de la palanca de transmisión

17.10 Traba del diferencial (motoniveladoras, mototraillas)

17.11 Neutralizador de la transmisión (cargadores de ruedas)

17.12 Control del enganche amortiguador (mototraillas) (si tienen)

17.13 Traba de la transmisión (mototraillas)

17.14 Modulador de la transmisión (motoniveladoras)

17.15 Valvula de descarga hidráulica (motoniveladoras)

17.16 Descelerador (motoniveladoras)

17.17 Ajuste del situador del cucharón (Cargadores)

No seleccionado - CABINA

18.1 luces

18.2 limpiaparabrisas

18.3 calorifero (si tiene)

18.4 aire acondicionado (si tiene)

18.5 asiento

18.6 cinturón de seguridad

18.7 indicadores

18.8 Luces Sistema de Verificación Electrónica (si tiene)

No seleccionado - INSPECCIÓN ALREDEDOR DE LA MAQUINA

19.1 Interferencia entre mangueras y cables (roce, torcimiento, dobleces)

19.2 Mazo de cables flojo (espec. alrededor del motor)

19.3 Tornilleria floja o que falta

19.4 Tensión de las correas - ventilador - alternador - compresor (si tiene)

No seleccionado - FUGAS

20.1 Hidráulicas

20.2 Aceite del motor

20.3 Transmisión/Tren de fuerza

20.4 Refrigerante

20.5 Combustible

20.6 Diferenciales (M/R)

20.7 Frenos

20.8 Válvulas

20.9 Mangueras

20.10 Cilindros

20.11 Conexiones

20.12 Tren de rodaje (M/C)

No seleccionado - DRENAJE DE AGUA Y SEDIMENTO

21.1 Tranque de combustible

21.2 Separador de agua/combustible (si tiene)

21.3 Depósitos de aire (si tiene)

No seleccionado - MOSTRAR LA UBICACIÓN Y PARTE NÚMERO DE TODOS LOS FILTROS

22.1 Hidráulico

22.2 Aceite del motor

22.3 Combustible

22.4 Transmisión/Tren de Fuerza

22.5 Aire del motor

22.6 Sistema de aire de la cabina (si tiene)

No seleccionado - REGISTRO FOTOGRÁFICO FORMATO DE ENTREGA

23.1 Tomar fotos formato de entrega

No seleccionado - REVISAR PRODUCT LINK

24.1 Revisar Product Link, asegurarse que los LED'S se encuentren encendidos y estables sin parpadear. Puede verificar conexión con el centro de monitoreo.